## LANDESSTELLE FÜR BAUTECHNIK

Braustraße 2, 04107 Leipzig Telefon: +49 (0)341 977 3710 Telefax: +49 (0)341 977 3999

GZ: L37-2533/2/19

**Bescheid** 

über

die baustatische Typenprüfung

Bescheid Nr.:

T15-133

vom:

12.08.2015

Gegenstand:

Aluminiumwellprofile der Firmenbezeichnung:

FREISTAAT

SP 18, SP 27 und SP 42

Antragsteller:

MONTANA Bausysteme AG

Durisolstraße 11 CH-5612 Villmergen

Planer:

Ingenieurbüro für Leichtbau R. Holz

Rehbuckel 7

D-76228 Karlsruhe

Hersteller:

wie Antragsteller

Geltungsdauer bis:

31.08.2020

Dieser Bescheid umfasst 4 Seiten und 6 Anlagen, die Bestandteil dieses Bescheides sind.



## 1. Allgemeine Bestimmungen

- 1.1. Die typengeprüften Bauvorlagen können anstelle von im Einzelfall zu prüfenden Nachweisen der Standsicherheit dem Bauantrag beigefügt werden.
- 1.2. Die Typenprüfung befreit nicht von der Verpflichtung, für jedes Bauvorhaben eine Genehmigung einzuholen, soweit gesetzliche Bestimmungen hiervon nicht befreien.
- 1.3. Die Ausführungen haben sich streng an die geprüften Pläne und an die Bestimmungen dieses Bescheides zu halten. Abweichungen hiervon sind nur zulässig, wenn sie die Zustimmung im Zuge einer Einzelprüfung gefunden haben.
- 1.4. Die typengeprüften Unterlagen dürfen nur vollständig mit dem Bescheid und den dazugehörigen Anlagen verwendet oder veröffentlicht werden. In Zweifelsfällen sind die bei der Landesstelle für Bautechnik befindlichen geprüften Unterlagen maßgebend.
- 1.5. Die Geltungsdauer dieser Typenprüfung kann auf Antrag jeweils um bis zu fünf Jahren verlängert werden. Der nächste Sichtvermerk durch die Landesstelle für Bautechnik ist dann spätestens am **31.08.2020** erforderlich.
- 1.6. Der Bescheid kann in begründeten Fällen, wie z. B. Änderungen Technischer Baubestimmungen oder wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern, entschädigungslos geändert oder zurückgezogen werden.
- 1.7. Dieser Bescheid über die baustatische Typenprüfung gilt unbeschadet der Rechte Dritter.
- 1.8. Die Typenprüfung berücksichtigt den derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Eine Aussage über die Bewährung des Gegenstandes dieser Typenprüfung ist damit nicht verbunden.

### 2. Konstruktionsbeschreibung

Aluminiumwellprofile der Firmenbezeichnung SP 18, SP 27 und SP 42 aus Aluminiumblech gemäß DIN EN 485.

## 3. Zutreffende Technischen Baubestimmungen

DIN EN 1999-1-1; Eurocode 9: Bemessung und Konstruktion von Aluminiumtragwerken – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln; Deutsche Fassung EN 1999-1-1:2007 + A1:2009

DIN EN 1999-1-1/NA; Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 9: Bemessung und Konstruktion von Aluminiumtragwerken – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln

DIN EN 1999-1-4; 2010-12; Eurocode 9 – Bemessung und Konstruktion von Aluminiumtragwerken – Teil 1-4: Kaltgeformte Profiltafeln; Deutsche Fassung EN 1999-1-4: 2007 + AC:2009

DIN EN 1999-1-4/NA; 2010-12; Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 9: Bemessung und Konstruktion von Aluminiumtragwerken – Teil 1-4: Kaltgeformte Profiltafeln

## 4. Geprüfte Unterlagen

4.1. Statische Berechnung Nr. 1313/15-3: "Ermittlung der charakteristischen Querschnittsund Tragfähigkeitswerte nach EN 1999-1-4 für die Aluminium-Wellprofile SP 18, SP 27 und SP 42, "; Ingenieurbüro für Leichtbau R. Holz; 22 Seiten

Anhang 1: 3 Seiten Anhang 2: 9 Seiten

Anhang 3: 26 Seiten

4.2. Formblätter (Typenblätter) zu den Profilen gemäß Tabelle:

| Anlage Nr.: | Profil: | $\begin{array}{c} R_{p0,2} \\ [\text{N/mm}^2] \end{array}$ | Blechdicken [mm] |
|-------------|---------|--|------------------|
| 1.1, 1.2    | SP 18   | 150  | 0,70 bis 1,50    |
| 2.1, 2.2    | SP 27   | 150  | 0,70 bis 1,50    |
| 3.1, 3.2    | SP 42   | 150  | 0,70 bis 1,50    |

## 5. Prüfergebnis

- 5.1. Die unter Ziffer 4 aufgeführten Unterlagen wurden in baustatischer Hinsicht geprüft.
- 5.2. Sonstige bauordnungsrechtliche oder andere behördliche Anforderungen waren nicht Gegenstand der Prüfung.
- 5.3. Der Gegenstand der Typenprüfung entspricht den unter Ziffer 3 aufgeführten Technischen Baubestimmungen.
- 5.4. Die Werte in den Formblättern gelten, wenn für die Blechdicken die Minustoleranzen kleiner als 5% der Nennblechdicken eingehalten werden.
- 5.5. Unter Beachtung dieses Bescheides und den Vorgaben nach den geprüften Unterlagen bestehen gegen eine Ausführung und Anwendung der Aluminium-Wellprofile in den vorgegebenen Grenzen aus baustatischer Sicht keine Bedenken.

## 6. Rechtsgrundlagen

Die Landesdirektion Sachsen - Landesstelle für Bautechnik - ist gemäß § 32 DVO-SächsBO<sup>1</sup> Prüfamt zur Typenprüfung; zur Typenprüfung von Standsicherheitsnachweisen siehe die jeweilige Landesbauordnung und § 66 Abs. 4 Satz 3 der Musterbauordnung (Fassung 2002).

#### 7. Gebühren

Der Antragsteller trägt die Kosten des Verfahrens. Der Kostenbescheid wird gesondert ausgestellt.

#### 8. Rechtsbehelfsbelehrung

- 8.1. Gegen diesen Typenprüfbescheid kann innerhalb eines Monates nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Dieser Widerspruch ist bei der Landesdirektion Sachsen, Landesstelle für Bautechnik, Braustraße 2, 04107 Leipzig, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.
- 8.2. Bei Zusendung durch einfachen Brief gilt die Bekanntgabe mit dem dritten Tag nach Abgabe zur Post als bewirkt, es sei denn, dass der Typenprüfbescheid zu einem späteren Zeitpunkt zugegangen ist. FREISTAAT

SACHSEN

Leiter

Dr.-Ing. H.-A. Biegholdt

Bearbeiter

Christian Kutzer

Anlagen: Siehe Tabelle unter Ziffer 4.2

Verordnung des Sächsischen Staatsministeriums des Innern zur Durchführung der Sächsischen Bauordnung (Durchführungsverordnung zur SächsBO – DVOSächsBO) i. d. F. d. Bek. vom 02.09.2004 SächsGVBl. Jg. 2004 Bl.-Nr. 12 S. 427 Fsn-Nr.: 421-1.14/2 Fassung gültig ab: 02.03.2012

Aluminium- Wellprofil

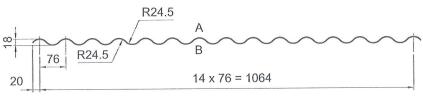
**SP 18** 

Querschnitts- und Bemessungswerte nach DIN EN 1999-1-4

Profiltafel in

Positiv- oder Negativlage

Maße in mm



Anlage 1.1 zum Prüfbescheid **ALS TYPENENTWURF** 

in baustatischer Hinsicht geprüft. Prüfbescheid Nr. T15-133 Landesdirektion Sachsen

Landesstelle für Bautechnik Leipzig, den 12.08.2015



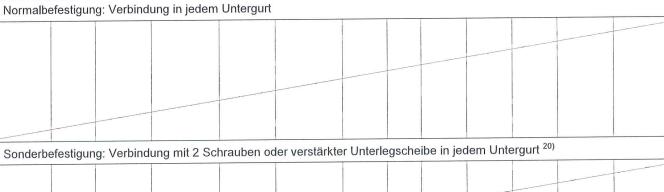
Nennwert der Spannung an der 0,2 % Dehngrenze  $R_{p0,2} = 150 \text{ N/mm}^2$ 

### Maßgebende Querschnittswerte

| Nenn-           | Eigenlast | Bieau    | ung <sup>11)</sup> |            | Norr  |                | Grenzstützweiten 13) |                  |                      |                    |                     |
|-----------------|-----------|----------|--------------------|------------|---|----------------|----------------------|------------------|----------------------|--------------------|---------------------|
| blech-<br>dicke |           | 2.03     | 5                  | nicht redu | nicht reduzierter Querschnitt wirksamer Querschnitt 12) |                |                      |                  | nnitt <sup>12)</sup> | Einfeld-<br>träger | Mehrfeld-<br>träger |
| t               | g         | +<br>eff | -<br>eff           | $A_g$      | i <sub>g</sub>  | Z <sub>g</sub> | $A_{eff}$            | i <sub>eff</sub> | Z <sub>eff</sub>     | $L_gr$             | L <sub>gr</sub>     |
| mm              | kN/m²     | cm       | ⁴/m                | cm²/m      | cr  | n              | cm²/m                | cm               | 1                    | 1                  | n                   |
| 0,70            | 0,022     | 2,96     | 2,96               | 7,89       | 0,61  | 0,85           |                      |                  | /                    | 0,40               | 0,50                |
| 0,80            | 0,025     | 3,39     | 3,39               | 9,01       | 0,61  | 0,85           |                      |                  |                      | 0,53               | 0,67                |
| 1,00            | 0,031     | 4,24     | 4,24               | 11,27      | 0,61  | 0,85           |                      |                  |                      | 0,80               | 1,00                |
| 1,20            | 0.038     | 5,08     | 5,08               | 13,52      | 0,61  | 0,85           |                      |                  |                      | 0,96               | 1,20                |
| 1,50            | 0.047     | 6,35     | 6,35               | 16,90      | 0,61  | 0,85           |                      |                  |                      | 1,20               | 1,50                |
| .,,50           |           |          |                    |            |   |                |                      |                  |                      |                    |                     |

#### Schubfeldwerte

|    | 0    |                        | l -l O - h                            | المناسب مامام          | No:4 17)                 | Grenzzustand der Tragfähigkeit <sup>18)</sup> |            |      |                   |                                     |              |                      |  |  |
|----|------|------------------------|---------------------------------------|------------------------|--------------------------|---|------------|------|-------------------|-------------------------------------|--------------|----------------------|--|--|
|    | Gi   | renzzustano            | der Gebrau                            | icnstauglicr           | ikeit                    |   |            |      |                   | l                                   | _asteinleitu | ing                  |  |  |
| t  | т    | K, <sup>14) 15)</sup>  | K <sub>2</sub> <sup>14) 15)</sup>     | K*, <sup>15)</sup>     | K* 15)                   | <b>T</b> 16)                                  | ı 16)      | т    | K, <sup>19)</sup> | T <sub>t,Rk</sub> F <sub>t,Rk</sub> |              | <sup>21)</sup> füra≥ |  |  |
|    | b,Ck | K <sub>1</sub> , 10,   | N <sub>2</sub> ,,                     | K 1                    | K 2                      | Rk,g  | <b>L</b> R | Rk,I | 113               |                                     | 130 mm       | 280 mm               |  |  |
| mm | kN/m | 10 <sup>-4</sup> ·m/kN | 10 <sup>-4</sup> · m <sup>2</sup> /kN | 10 <sup>-4</sup> ·1/kN | 10 <sup>-4</sup> · m²/kN | kN/m  | m          | kN/m | -                 | kN/m                                | kN           | kŃ                   |  |  |



a) Blechdicke: Minustoleranz kleiner als 5% der Nenndicke.

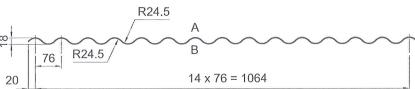
Weitere Fußnoten siehe Beiblatt 1/2 bzw. 2/2

Aluminium- Wellprofil

**SP 18** 

## Querschnitts- und Bemessungswerte nach DIN EN 1999-1-4

Positiv- oder Negativlage Profiltafel in Maße in mm



Anlage 1.2 zum Prüfbescheid **ALS TYPENENTWURF** 

in baustatischer Hinsicht geprüft. Prüfbescheid Nr. T15-133 Landesdirektion Sachsen

Landesstelle für Bautechnik Leipzig, den 12.08.2015



Nennwert der Spannung an der 0,2 % Dehngrenze  $R_{p0,2} = 150 \text{ N/mm}^2$ 

## Charakteristische Tragfähigkeitswerte für andrückende Flächenbelastung 3)

| Nenn-  | Feldmo-             | F               | -ndaufla                | gerkraft <sup>6</sup> | i)                      | Elas       | tisch aufi           | nehmbar             | e Schnitt            | größen a            | an Zwisc                       | henaufla     | gern <sup>1) 2)</sup>          | 4) 5) 7)     |
|--------|---------------------|-----------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|------------|----------------------|---------------------|----------------------|---------------------|--------------------------------|--------------|--------------------------------|--------------|
| blech- | ment                |                 | _maaana;                | gorman                |                         | Quer-      |                      |                     | L                    | ineare Ir           | nteraktio                      | n            |                                |              |
| dicke  |                     |                 |                         |                       |                         | kraft      |                      | Stützm              | omente               |                     | Zw                             | ischenau     | ıflagerkra                     | äfte         |
|        |                     | <sub>a1</sub> = | I <sub>a2</sub> = 40 mm | =   =                 | I <sub>a2</sub> = 40 mm |            | I <sub>a,B</sub> = 5 | 0 mm                | I <sub>a,B</sub> = . | - mm                | I <sub>a,B</sub> = 5           | 0 mm         | I <sub>a,B</sub> = .           | - mm         |
| t      | M <sub>c,Rk,F</sub> | $R_{T,v}$       | v,Rk,A                  | $R_{g,v}$             | v,Rk,A                  | $V_{w,Rk}$ | M⁰ <sub>Rk,B</sub>   | M <sub>c,Rk,B</sub> | M⁰ Rk,B              | M <sub>c,Rk,B</sub> | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub> | $R_{w,Rk,B}$ | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub> | $R_{w,Rk,B}$ |
| mm     | kNm/m               | kN/m            |                         |                       |                         | kN/m       |                      | kNr                 | m/m                  |                     |                                | kN           | l/m                            |              |
| 0,70   | 0,874               | /               | 1,97                    | /                     | 1,97                    |            | -                    | 0,614               | /                    | /                   | -                              | 4,93         | /                              | /            |
| 0,80   | 1,010               | /               | 2,61                    | /                     | 2,61                    |            | -                    | 0,770               | /                    | /                   | -                              | 6,53         | /                              |              |
| 1,00   | 1,283               | /               | 3,90                    | /                     | 3,90                    | n.m.       | -                    | 1,083               | /                    | /                   | 1                              | 9,74         |                                | /            |
| 1,20   | 1,540               | /               | 4,68                    | /                     | 4,68                    |            | -                    | 1,299               | /                    |                     | -                              | 11,69        |                                | /            |
| 1,50   | 1,925               | /               | 5,85                    | /                     | 5,85                    |            | -                    | 1,624               | /                    | /                   | -                              | 14,62        |                                | /            |
|        |                     |                 |                         |                       |                         |            |                      |                     |                      |                     |                                |              |                                |              |

## Reststützmomente 8)

|    | l <sub>a,E</sub> | I <sub>a,B</sub> = - mm |                       |       | $_3 = - mm$ |                       | Reststützmomente M <sub>R,Rk</sub>                                  |  |  |  |  |
|----|------------------|-------------------------|-----------------------|-------|-------------|-----------------------|---|--|--|--|--|
| t  | min L            | max L                   | max M <sub>R,Rk</sub> | min L | max L       | max M <sub>R,Rk</sub> |   |  |  |  |  |
| mm | m                | m                       | kNm/m                 | m     | m           | kNm/m                 |   |  |  |  |  |
|    |                  |                         |                       |       |             |                       | $M_{R,Rk} = 0$ für $L \le min L$                                    |  |  |  |  |
|    |                  |                         |                       |       |             |                       | $M_{R,Rk} = \frac{L - \min L}{\max L - \min L} \cdot \max M_{R,Rk}$ |  |  |  |  |
|    |                  |                         |                       |       |             |                       | $M_{R,Rk} = \max M_{R,k}$ für $L \ge \max L$                        |  |  |  |  |

## Charakteristische Tragfähigkeitswerte für abhebende Flächenbelastung 1) 2)

| Nenn-           | 100                 | Ve                    | urt               | Verbindung in jedem 2. anliegenden Gurt |              |              |            |                       |                     |                     |              |              |            |
|-----------------|---------------------|-----------------------|-------------------|---|--------------|--------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|--------------|--------------|------------|
| blech-<br>dicke | ment                | Endauf-<br>lagerkraft |                   | Line                                    | are Inte     | raktion      |            | Endauf-<br>lagerkraft | Lineare Interaktion |                     |              |              |            |
| t               | M <sub>c,Rk,F</sub> | $R_{w,Rk,A}$          | ™ <sub>Rk,B</sub> | M <sub>c,Rk,B</sub>                     | $R^0_{Rk,B}$ | $R_{w,Rk,B}$ | $V_{w,Rk}$ | $R_{w,Rk,A}$          | M⁰ <sub>Rk,B</sub>  | M <sub>c,Rk,B</sub> | $R^0_{Rk,B}$ | $R_{w,Rk,B}$ | $V_{w,Rk}$ |
| mm              | kNm/m               | kN/m                  | kNm/m             | kNm/m                                   | kN/m         | kN/m         | kN/m       | kN/m                  | kNm/m               | kNm/m               | kN/m         | kN/m         | kN/m       |
| 0,70            | 0,874               |                       |                   |   |              |              |            | 2,76                  | -                   | 0,689               | -            | 5,53         | -          |
| 0,80            | 1,010               |                       |                   |   |              |              |            | 3,40                  | -                   | 0,824               | -            | 6,80         | -          |
| 1,00            | 1,283               |                       |                   |   |              |              |            | 4,67                  | -                   | 1,095               | -            | 9,34         | -          |
| 1,20            | 1,540               |                       |                   |   |              |              |            | 5,60                  | -                   | 1,314               | -            | 11,21        | -          |
| 1,50            | 1,925               |                       |                   |   |              |              |            | 7,01                  | -                   | 1,643               | -            | 14,01        | -          |
|                 |                     |                       |                   |   |              |              |            |                       |                     |                     |              |              |            |

Fußnoten siehe Beiblatt 1/2

#### Beiblatt 1/2

## Erläuterungen zu den Querschnitts- und Tragfähigkeitswerten (DIN EN 1999-1-4)

## Interaktionsbeziehung für M und V (elastisch-elastisch)

Für 
$$\frac{V_{Ed}}{V_{w,Rk}/\gamma_{M1}} \le 0.5$$
  $\frac{M_{Ed}}{M_{c,Rk,B}/\gamma_{M1}} \le 1$ 

$$\frac{M_{Ed}}{M_{CRKB}/\gamma_{M1}} \le 1$$

$$F \ddot{u} r \frac{V_{Ed}}{V_{W,Bk}/\gamma_{M1}} > 0.5$$

gilt Gleichung 6.20 (EN 1999-1-4), die im Sinne der Sicherheit vereinfacht werden kann:

$$\frac{M_{Ed}}{M_{c,Rk,B}/\gamma_{M1}} + \left(2 \cdot \frac{V_{Ed}}{V_{w,Rk}/\gamma_{M1}} - 1\right)^2 \le 1$$



## Interaktionsbeziehung für M und R (elastisch-elastisch)

Begrenzung des Stützmomentes und der Auflagerkraft:

$$\frac{M_{Ed}}{M_{c,\,Rk,\,B}/\gamma_{M1}} \, \leq \, 1 \ \ und \ \ \frac{F_{Ed}}{R_{w,Rk\,,B}/\gamma_{M1}} \, \leq \, 1$$

Lineare Interaktionsbeziehung für M und R:

Quadratische Interaktionsbeziehung für M und R:

$$\frac{M_{Ed}}{M_{Rk,\,B}^{0}/\gamma_{M1}} + \frac{F_{Ed}}{R_{Rk,\,B}^{0}/\gamma_{M1}} \le 1$$

$$\frac{M_{Ed}}{M_{Rk,B}^{0}/\gamma_{M1}} + \left(\frac{F_{Ed}}{R_{Rk,B}^{0}/\gamma_{M1}}\right)^{2} \leq 1$$

Kreisinteraktion für M und R bei rechnerisch ermittelten Werten:

$$\left(\frac{M_{Ed}}{M_{Rk,B}^{0}/\gamma_{M1}}\right)^{2} + \left(\frac{F_{Ed}}{R_{Rk,B}^{0}/\gamma_{M1}}\right)^{2} \leq 1 \text{ mit } \frac{M_{Rk,B}^{0} = M_{c,Rk,B}/\sqrt{0,94}}{R_{Rk,B}^{0} = R_{w,Rk,B}}$$

Sind keine Werte für R<sup>0</sup><sub>Rk,B</sub> angegeben, ist kein Interaktionsnachweis zu führen.

- Werden quer zur Spannrichtung und rechtwinklig zur Profilebene Linienlasten in das Trapezprofil eingeleitet, so ist der Nachweis der Tragfähigkeit aus der umgekehrten Profillage als Interaktionsnachweis (vgl. Fußnote 2) durchzuführen.
- Für kleinere Zwischenauflagerlängen laß als angegeben, müssen die aufnehmbaren Tragfähigkeitswerte linear im entsprechenden Verhältnis reduziert werden. Für la, 8 < 10 mm, z.B. bei Rohren, darf maximal der Wert für  $I_{a,B} = 10$  mm eingesetzt werden
- Bei Auflagerlängen, die zwischen den aufgeführten Auflagerlängen liegen, dürfen die aufnehmbaren Tragfähigkeitswerte jeweils linear interpoliert werden.
- Der Profilüberstand für die wirksame Auflagerlänge l<sub>a,A1</sub> ist mit c ≥ 40 mm einzuhalten. Die Auflagerlänge l<sub>a,A2</sub> entspricht der wirksamen Auflagerlänge einschließlich des Profilüberstandes c. Die hier angegebenen Auflagerkräfte R<sub>w,Rk,A</sub> sind experimentell bestätigte oder von diesen abgeleitete Werte.
- Die Werte gelten nur für  $\&mathsize{G}_v \le 0,2$ . Für  $\&mathsize{G}_v \ge 0,3$  ist der Nachweis mit  $\mbox{I}_{a,B} = 10$  mm zu führen.

## Tragfähigkeitsnachweis (plastisch-plastisch) für andrückende Einwirkungen:

Stützmomente sind auf die sich aus den jeweils angrenzenden Feldlängen ergebenden Reststützmomente McRk/YM1 zu begrenzen.

Für das damit unter Bemessungslasten entstehende maximale Feldmoment muss gelten:

$$M_{Ed} \leq M_{c.Rk.F}/\gamma_{M1}$$

Außerdem ist für die im Endfeld entstehende Endauflagerkraft folgende Bedingung einzuhalten:

$$F_{Ed} \leq R_{w,Rk,A}/\gamma_{M1}$$

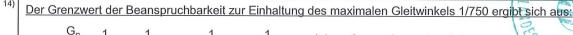
Für den Nachweis der Gebrauchstauglichkeit ist am elastischen System nachzuweisen, dass bei gleichzeitigem Auftreten von Stützmoment und Auflagerkraft an einer Zwischenstütze die 0,9-fache Beanspruchbarkeit nicht überschritten wird (vgl. Fußnote 2)

Sind keine Werte für Reststützmomente angegeben, ist beim Tragfähigkeitsnachweis MR,Rk/γμ1 = 0 zu setzen.

- Bei Verbindung in jedem 2. Gurt müssen die angegebenen Werte halbiert werden.
- 10) Kalottenlänge ≥ 50 mm.
- 11) Wirksame Trägheitsmomente für die Lastrichtung nach unten (+) bzw. oben (-).
- 12) Wirksamer Querschnitt für eine konstante Druckspannung  $\sigma = f_{0,k}$ .
- 13) Maximale Stützweiten, bis zu denen das Trapezprofil ohne lastverteilende Maßnahmen begangen werden darf.

#### Beiblatt 2/2

## Erläuterungen zu den Schubfeldwerten (DIN EN 1999-1-4)



$$T_{\text{Cd}} = \frac{G_{\text{S}}}{750} \cdot \frac{1}{\gamma_{\text{M,ser}}} = \frac{1}{750} \cdot \frac{1}{\left(\text{K}_{1} + \text{K}_{2}/\text{L}_{\text{S}}\right)} \cdot \frac{1}{\gamma_{\text{M,ser}}} \quad \text{mit L}_{\text{S}} = \text{Gesamtlänge des Schubfeldes in mit L}_{\text{S}} = \frac{1}{100} \cdot \frac{1}{100} \cdot$$

Die Schubsteifigkeit S in kN zur Berechnung der Gesamtverformung des Schubfeldes ergibt sich zu:

$$S = \frac{L_S}{\left[\left(K_1 + K_1^{\star} \cdot e_L\right) + \left(K_2 + K_2^{\star}\right)/L_S\right]} \qquad \text{mit } e_L = \text{Abstand der Verbindungselemente in den Längsstößen in m.}$$

Falls keine weiteren Angaben gemacht werden, gelten die angegebenen K\*- Werte für Unterkonstruktionen aus

16) Der globale Beulschubfluss ist an die vorhandenen Stützweiten anzupassen:

$$T'_{Rk,g} = T_{Rk,g} \cdot \left(L_R/L_{Si}\right)^2 \quad \text{mit $L_{Si}$ = maximale Einzelstützweite in m. Für Einfeldträger kann $T_{Rk,g}$ verdoppelt werden.}$$

Im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit ist nachzuweisen:

$$T_{Ed} \le T_{Cd}$$
 und  $T_{Ed} \le T_{b,Ck}/\gamma_{M,ser}$ 

 $T_{Ed} \leq T_{Cd} \quad \text{und} \quad T_{Ed} \leq T_{b,Ck}/\gamma_{M,\,\text{ser}} \qquad \begin{array}{l} \text{Der Nachweis von } T_{b,Ck} \, \text{ist nur bei bitumin\"os verklebten} \\ \text{Dachaufbauten erforderlich.} \end{array}$ 

Im Grenzzustand der Tragfähigkeit ist nachzuweisen:

$$T_{Ed} \, \leq \, T_{Rk,I}/\gamma_{M1} \quad und \quad T_{Ed} \, \leq \, T'_{Rk,g}/\gamma_{M1}$$

Die Bemessungswerte der Quer- und Auflagerkräfte sind um F<sub>Ed,S</sub> = ± K<sub>3</sub> · T<sub>Ed</sub> zu vergrößern.

20) Sonderausführungsarten der Befestigung:

Eine Sonderausführung der Befestigung ist gegeben, wenn jede Rippe mit je einem Befestigungselement unmittelbar neben jedem Steg des Trapezprofils (siehe Bild 1) befestigt wird. Alternativ darf eine runde oder rechteckige Unterlegscheibe (siehe Bild 2), die unter das mittig eingebrachte Befestigungselement anzuordnen ist, verwendet werden. Die Unterlegscheibe muss den Untergurt in seiner gesamten ebenen Breite überdecken.

Für die Scheibendicke d gilt:

$$d \ge 2.7 \cdot t_{cor} \cdot \sqrt[3]{\frac{1}{c_u}} \ge 2.0 \,\text{mm}$$

 $d \geq 2,7 + t_{cor} + \sqrt[3]{\frac{1}{c_u}} \geq 2,0 \, \text{mm} \qquad \begin{array}{c} \text{mit} \quad I = \text{Untergurtbreite des Trapezprofills} \\ c_u = \text{Breite der Unterlegscheibe in Trapezprofillängsrichtung oder} \\ \end{array}$ Durchmesser der Unterlegscheibe

kN/m





Einzellasten F<sub>LRk</sub> in kN je Rippe für die Einleitung in Trapezprofile in Spannrichtung ohne Lasteinleitungsträger.

Bei exzentrischer Lasteinleitung, z.B. aus der Weiterleitung der Kräfte aus dem Festpunkt der Außenschale zweischaliger Dächer in das Schubfeld, ist zusätzlich nachzuweisen:

$$T_{Ed} \leq T_{t,Rk}/\gamma_{M1}$$

 $T_{t,Rk}$ 

#### Erläuterungen zu den Schubfeld-Beiwerten

| Wert            |  | Einheit |
|-----------------|--|---------|
| $K_1$           | Konstante zur Gleitwinkelberechnung                                  | m/kN    |
| $K_2$           | Konstante zur Gleitwinkelberechnung                                  | m²/kN   |
| $K_1^*$         | Konstante zur Gesamtverformungsberechnung                            | 1/kN    |
| $K_2^*$         | Konstante zur Gesamtverformungsberechnung                            | m²/kN   |
| $K_3$           | Faktor für die Endauflager- und Querkraft                            | -       |
| $L_R$           | Referenzlänge (Einzelstützweite) für T <sub>Rk,g</sub>               | m       |
| $L_{\text{Si}}$ | Einzelstützweite   | m       |
| $T_{Rk,g}$      | globaler Beulschubfluss bei L <sub>R</sub>                           | kN/m    |
| $T_{Rk,I}$      | Kleinstwert aus dem lokalen Beulschubfluss und dem Spannungsnachweis | kN/m    |
| $T_{b,Ck}$      | Grenzschubfluss für die Relativverformung h/20, h = Profilhöhe       | kN/m    |

Grenzschubfluss zur Begrenzung der Querbiegespannung





## Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

Geschäftszeichen:

07.02.2019

I 33-1.14.1-73/18

#### Nummer:

Z-14.1-621

## Antragsteller:

Montana Bausysteme AG Durisolstraße 11 5612 Villmergen SCHWEIZ

## Geltungsdauer

vom: 7. Februar 2019 bis: 7. Februar 2024

#### Gegenstand dieses Bescheides:

Vollperforierte Trapez- und Wellprofile aus Aluminium und deren Befestigung

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich genehmigt. Dieser Bescheid umfasst vier Seiten und 17 Anlagen.

Der Gegenstand ist erstmals am 16. April 2013 zugelassen worden.





## Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-14.1-621

Seite 2 von 4 | 7. Februar 2019

#### I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen Bauartgenehmigung ist die Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Dem Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller im Genehmigungsverfahren zum Regelungsgegenstand gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Genehmigungsgrundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

Z582.19 1.14.1-73/18



# Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-14.1-621

Seite 3 von 4 | 7. Februar 2019

#### II BESONDERE BESTIMMUNGEN

#### 1 Regelungsgegenstand und Anwendungsbereich

Regelungsgegenstand ist die Bemessung von vollperforierten Trapez- und Wellprofilen aus Aluminium sowie deren Verbindung mit der Unterkonstruktion mit mechanischen Verbindungselementen (gewindeformende Schrauben).

Anzuwenden sind die Profiltafeln als Bekleidungselemente für die Gebäudehülle.

#### 2 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

#### 2.1 Planung

#### 2.1.1 Vollperforierte Trapez- und Wellprofile aus Aluminium

Als Werkstoffe für die Herstellung der vollperforierten Trapez- und Wellprofile sind die in DIN EN 1999-1-4:2010-05, Tabelle 3.1, in Verbindung mit DIN EN 1999-1-4/A1:2011-11 genannten Aluminiumlegierungen zu verwenden.

Die Abmessungen der vollperforierten Trapez- und Wellprofile müssen den Angaben in den Anlagen entsprechen. Für die Grenzabmaße der Nennblechdicke der Profiltafeln gelten die Toleranzen nach DIN EN 485-4:1994-01, für die unteren Grenzabmaße jedoch nur die halben Werte.

Für die Herstellung der vollperforierten Trapez- und Wellprofile gilt DIN EN 1090-5:2017-07. Die werkseigene Produktionskontrolle des Herstellers muss nach DIN EN 1090-1:2012-02 zertifiziert sein.

## 2.1.2 Verbindungselemente

Die Verbindung mit der Unterkonstruktion erfolgt mit Verbindungselementen nach Anlage 8. Abweichend davon dürfen auch andere allgemein bauaufsichtlich zugelassene oder europäisch technisch bewertete Verbindungselemente verwendet werden, sofern eine Gleichwertigkeit hinsichtlich der Tragfähigkeiten und der Geometrie (Schrauben- und Schraubenkopfabmessungen sowie Durchmesser, Material und Dicke der Dichtscheiben und der darin befindlichen EPDM-Dichtungen) gegeben ist.

#### 2.1.3 Korrosionsschutz

Hinsichtlich des Korrosionsschutzes gelten die Bestimmungen in DIN EN 1090-5:2017-07.

## 2.2 Bemessung

#### 2.2.1 Allgemeines

Durch eine statische Berechnung sind in jedem Einzelfall die Gebrauchstauglichkeit und die Tragsicherheit nach den Technischen Baubestimmungen nachzuweisen, sofern im Nachfolgenden nichts anderes bestimmt wird.

Abweichend von DIN EN 1999-1-4:2010-05 gelten die Interaktionsbeziehungen in den Anlagen 1.1 bis 7.4.

#### 2.2.2 Vollperforierte Trapez- und Wellprofile

Für die mechanischen Werkstoffeigenschaften gelten abweichend von den Angaben in DIN EN 485-2:2018-12 folgende Werte:

 $R_{p0,2} \geq 165 \ N/mm^2$ 

 $R_m \ge 175 \text{ N/mm}^2$ .

Die für den Tragsicherheitsnachweis und den Nachweis der Gebrauchstauglichkeit der vollperforierten Trapez- und Wellprofile erforderlichen Querschnitts- und Tragfähigkeitswerte für statische und quasi-statische Beanspruchungen sind den Anlagen 1.1 bis 7.4 zu entnehmen. Des Weiteren gilt DIN EN 1999-1-4:2010-05 in Verbindung mit dem Nationalen Anhang.

Z582.19 1.14.1-73/18



Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-14.1-621

Seite 4 von 4 | 7. Februar 2019

#### 2.2.3 Verbindungselemente

Als charakteristische Werte für die maximal aufnehmbaren Kräfte der Verbindungen der vollperforierten Trapez- und Wellprofilen mit der Unterkonstruktion dürfen für die Durchknöpftragfähigkeit der Verbindungen bei Verwendung

- der Schrauben nach Anlage 8 die Werte nach Anlage 8 verwendet werden oder
- anderer Verbindungselemente unter Beachtung o.g. Hinweise Werte in den entsprechenden allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen (z. B. Zulassung Nr. Z-14.1-4) oder europäischen technischen Bewertungen für mechanische Verbindungselemente verwendet werden, wobei die Werte nach Anlage 8 nicht überschritten werden dürfen.

#### 2.2.4 Teilsicherheitsbeiwerte

Zur Ermittlung der Beanspruchbarkeiten aus den charakteristischen Werten ist für die Tragfähigkeitswerte der Schnittgrößen  $\gamma_{\rm M}$  = 1,1 und für die Durchknöpftragfähigkeit der Teilsicherheitsbeiwert  $\gamma_{\rm M}$  = 1,33 anzusetzen.

#### 2.3 Ausführung

Für die Ausführung von Wandbekleidungen mit vollperforierten Trapez- und Wellprofilen gelten die Bestimmungen von DIN EN 1090-5:2017-07.

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der Bekleidungselemente mit der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16 a Abs.5, 21 Abs. 2 MBO abzugeben.

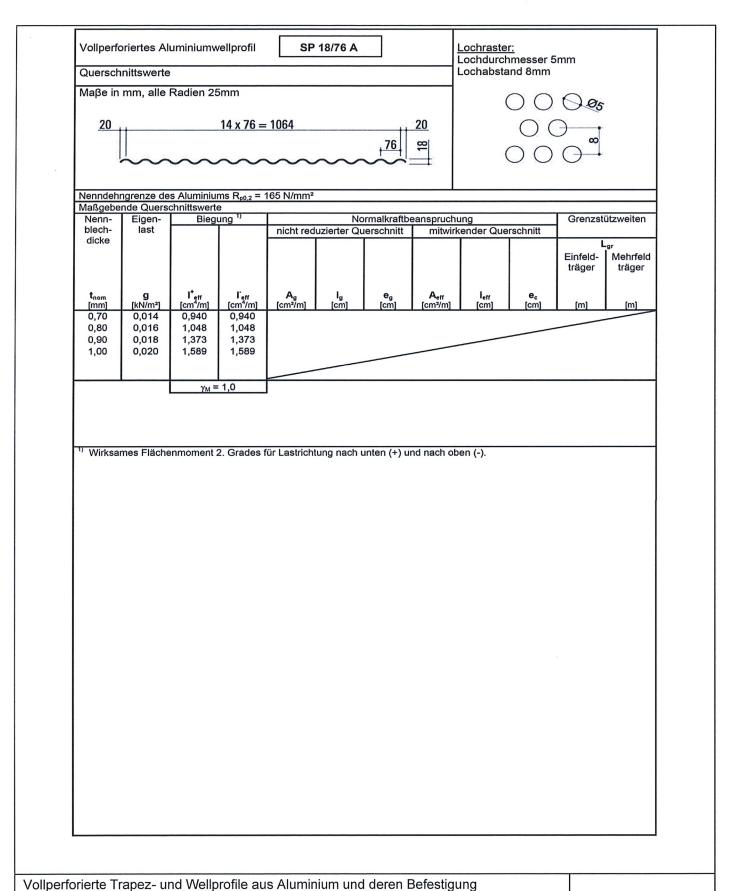
#### 3 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

Die vollständig auf der Unterkonstruktion befestigten Aluminium-Wellprofile dürfen zu Reinigungs- und Wartungsarbeiten nur mit Hilfe lastverteilender Maßnahmen begangen werden.

Andreas Schult Referatsleiter







Wellprofil SP 18/76 A Maßgebende Quersch

Maßgebende Querschnittswerte, Grenzstützweite der Begehbarkeit, Teilsicherheitsbeiwert

Anlage 1.1



| Vollperfo  | oriertes Al                    | uminiumv                      | vellprofil                                | SP                                       | 18/76 A                        |                                       |                               | Lochraste<br>Lochdurch                    |  | ōmm                            |                               |  |
|--|--------------------------------|-------------------------------|---|--|--------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|--------------------------------|-------------------------------|--|
| Charakt  | eristische                     | Widerstar                     | ndswerte                                  |  |                                |                                       |                               | Lochabsta                                 | and 8mm                                  |                                |                               |  |
| Maβe in  | mm, alle                       | Radien 2                      | 5mm                                       |  |                                |                                       |                               | ,   |  | 005                            |                               |  |
| 20   | a i.                           |                               | 14 x 76 :                                 | = 1064                                   |                                | à                                     | . 20                          |   | $\bigcirc$                               | <u> </u>                       |                               |  |
|  |                                |                               |   |  |                                | , 76                                  | 18                            |   |  | 8                              |                               |  |
|  |                                |                               |   |  |                                |                                       |                               |   |  |                                |                               |  |
|  |                                |                               |   |  |                                |                                       |                               |   |  |                                |                               |  |
| Charakteristische Tragfähigkeitswerte für nach unten gerichtete und andrückende Flächenbelastung <sup>1)</sup> , $\gamma_M = 1,1$ Nenn- Feld- Endauflagerkräfte Elastisch aufnehmbare Schnittgrößen an Zwischenauflagern <sup>4)</sup> |                                |                               |   |  |                                |                                       |                               |   |  |                                |                               |  |
| Nenn-   Feld-   Endauflagerkrafte   Elastisch aufnenmbare Schnittgroßen an Zwischenauflagern 7   |                                |                               |   |  |                                |                                       |                               |   |  |                                |                               |  |
| dicke  |                                |                               |   |  |                                | Max. Stütz-<br>moment                 | Max.<br>Zwischen              |   |  | Max. Stütz-<br>moment          | Max.<br>Zwischen-             |  |
|  |                                | l                             |   |  |                                | moment                                | -auflager-<br>kraft           |   |  | moment                         | auflager-<br>kraft            |  |
|  |                                | ŀ                             |   |  |                                |                                       | Krait                         |   |  |                                | Krait                         |  |
| t <sub>nom</sub>   | M <sub>c,Rk,F</sub>            | l R∞                          | ,Rk,A                                     | M <sup>0</sup> Rk,B                      | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub> | M <sub>c,Rk,B</sub>                   | R <sub>w,Rk,B</sub>           | M <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub>            | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub>           | M <sub>c,Rk,B</sub>            | R <sub>w,Rk,B</sub>           |  |
| [mm]   | [kNm/m]                        | [kN                           | l/m]                                      | [kNm/m]                                  | [kN/m]                         | [kNm/m]                               | [kN/m]                        | [kNm/m]                                   | [kN/m]                                   | [kNm/m]                        | [kN/m]                        |  |
|  |                                | b <sub>A</sub> ≥ 40mr         | m -′                                      | Zwischen<br>  ε=1                        | auflagerbre                    | eite <sup>3)</sup> b <sub>B</sub> ≥ 4 | 0mm,                          |   |  |                                |                               |  |
| 0,70   | 0,266                          |                               | 367                                       | 0,266                                    | 00                             | 0,266                                 | 2,735                         |   |  |                                |                               |  |
| 0,80   | 0,315                          |                               | 769                                       | 0,315                                    | oo                             | 0,315                                 | 3,538                         |   |  |                                |                               |  |
| 0,90   | 0,365                          |                               | 170                                       | 0,365                                    | 00                             | 0,365                                 | 4,341                         |   |  |                                |                               |  |
| 1,00   | 0,414                          | 2,5                           | 572                                       | 0,414                                    | 00                             | 0,414                                 | 5,144                         |   |  |                                |                               |  |
|  |                                |                               |   |  |                                |                                       |                               |   |  |                                |                               |  |
| Charakter  | ristische Tra                  | agfähigkeit                   | swerte für r                              | nach oben                                | gerichtete i                   | und abhebe                            |                               | henbelastun                               |  |                                |                               |  |
| Nenn-  | Feld-                          |                               |   | dem nichta                               |                                |                                       |                               | festigung in                              |  |                                |                               |  |
| blech-<br>dicke  | moment                         | Endauf-<br>lager              | Z   | wischenau                                | ıflager⁴), ε=                  | 1                                     | Endauf-<br>lager              | Z   | wischenaut                               | flager <sup>4)</sup> , ε=1     |                               |  |
| t <sub>nom</sub>   | M <sub>c,Rk,F</sub><br>[kNm/m] | R <sub>w,Rk,A</sub><br>[kN/m] | M <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub><br>[kNm/m] | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub><br>[kN/m] | M <sub>c,Rk,B</sub><br>[kNm/m] | R <sub>w,Rk,B</sub><br>[kN/m]         | R <sub>w,Rk,A</sub><br>[kN/m] | M <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub><br>[kNm/m] | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub><br>[kN/m] | M <sub>c,Rk,B</sub><br>[kNm/m] | R <sub>w,Rk,B</sub><br>[kN/m] |  |
| 0,70   | 0,266                          | 1,367                         | 0,266                                     | φ<br>                                    | 0,266                          | 2,735                                 | 1,367                         | 0,266                                     | φ<br>0                                   | 0,266                          | 2,735                         |  |
| 0,80   | 0,315                          | 1,769                         | 0,315                                     | œ  | 0,315                          | 3,538                                 | 1,769                         | 0,315                                     | œ  | 0,315                          | 3,538                         |  |
| 0,90   | 0,365                          | 2,170                         | 0,365                                     | ∞  | 0,365                          | 4,341                                 | 2,170                         | 0,365                                     | œ  | 0,365                          | 4,341                         |  |
| 1,00   | 0,414                          | 2,572                         | 0,414                                     | 00                                       | 0,414                          | 5,144                                 | 2,572                         | 0,414                                     | ∞  | 0,414                          | 5,144                         |  |
| 1)   |                                |                               |   |  |                                |                                       |                               |   |  |                                |                               |  |
|  |                                |                               |   |  | _                              |                                       |                               | ler Nachweis                              | nicht mit o                              | dem Feldm                      | oment                         |  |
| M <sub>c.Rk.F</sub> ,  | sondern mi                     | it dem Stüt                   | zmoment N                                 | AcREB für di                             | e entgegen                     | gesetzte L                            | astrichtun                    | g zu führen.                              |  |                                |                               |  |

 $M_{c,Rk,F}$ , sondern mit dem Stützmoment  $M_{c,Rk,B}$  für die entgegengesetzte Lastrichtung zu führen.

$$\frac{M_{\text{Ed}}}{M_{\text{Rk,B}}^{0} \big/ \gamma_{\text{M}}} + \left( \frac{F_{\text{Ed}}}{R_{\text{Rk,B}}^{0} \big/ \gamma_{\text{M}}} \right)^{\epsilon} \leq 1$$

Sind keine Werte für  $M^0_{Rk,B}$  und  $R^0_{Rk,B}$  angegeben, ist kein Interaktionsnachweis zu führen.

<sup>5)</sup> Bei Verbindungen in jedem zweiten Gurt müssen die angegebenen Werte halbiert werden.

Vollperforierte Trapez- und Wellprofile aus Aluminium und deren Befestigung

Wellprofil SP 18/76 A

Charakteristische Werte der Widerstandsgrößen, Teilsicherheitsbeiwerte

Anlage 1.2

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> b<sub>A</sub> Endauflagerbreite.

<sup>&</sup>lt;sup>3)</sup> Für kleinere Auflagerbreiten b<sub>B</sub> als angegeben müssen die Tragfähigkeitswerte linear im entsprechenden Verhältnis reduziert werden. Für  $b_B$  < 10 mm, z.B. Rohre, darf  $b_B$  = 10 mm eingesetzt werden.

<sup>&</sup>lt;sup>4)</sup> Abweichend von DIN EN 1999-1-4, (6.22) gilt für die Interaktionsbeziehung von M und F:



|                                      | oriertes Al                      |                                  | ellprofil                        | SP                        | 18/76 A                |                    |                  | <u>Lochrast</u>  | <u>er:</u><br>:hmesser :                 | 3mm      |                 |
|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------|------------------|------------------|--|----------|-----------------|
| Querscl                              | nnittswerte                      |                                  |                                  |                           |                        |                    |                  |                  | and 5.5m                                 |          |                 |
|                                      | nm, alle                         | Radien 25                        |                                  | 4004                      |                        |                    | 00               |                  | 00                                       | 0.03     |                 |
| 20                                   |                                  | ~~                               | 14 x 76 :                        | = 1064                    | ~~                     | <del>76</del>      | 20               |                  | $\begin{array}{c} 0 \\ 0 \\ \end{array}$ | 0.5      | ,               |
| Nenndeh                              | ngrenze de                       | s Aluminiur                      | ns R <sub>p0,2</sub> = 1         | 165 N/mm²                 |                        |                    |                  |                  |  |          |                 |
| Maisgebe<br>Nenn-                    | ende Querse<br>Eigen-            | Biegu                            | e<br>ung <sup>1)</sup>           |                           | No                     | ormalkraftb        | eanspruch        | nung             |  | Grenzst  | ützweiten       |
| blech-<br>dicke                      | last                             |                                  |                                  | nicht red                 | uzierter Qu            |                    | mitwi            | rkender Qu       | erschnitt                                | Einfeld- | -gr<br>Mehrfeld |
| t <sub>nom</sub>                     | g<br>[kN/m²]                     | I <sup>†</sup> eff<br>[cm⁴/m]    | l <sup>*</sup> eff<br>[cm⁴/m]    | A <sub>g</sub><br>[cm²/m] | i <sub>g</sub><br>[cm] | <b>e</b> g<br>[cm] | A <sub>eff</sub> | i <sub>eff</sub> | e <sub>c</sub>                           | träger   | träger          |
| (mm)<br>0,70<br>0,80<br>0,90<br>1,00 | 0,017<br>0,019<br>0,022<br>0,024 | 1,396<br>1,719<br>2,042<br>2,366 | 1,396<br>1,719<br>2,042<br>2,366 | (cm-/m)                   | [cm]                   | [ [cm]             | [cm²/m]          | [cm]             | [cm]                                     | [m]      | [m]             |
|                                      |                                  | γ <sub>M</sub> =                 |                                  |                           |                        |                    |                  |                  |  |          |                 |
|                                      |                                  |                                  |                                  |                           |                        |                    |                  |                  |  |          |                 |
|                                      |                                  |                                  |                                  |                           |                        |                    |                  |                  |  |          |                 |
|                                      |                                  |                                  |                                  |                           |                        |                    |                  |                  |  |          |                 |
|                                      |                                  |                                  |                                  |                           |                        |                    |                  |                  |  |          |                 |
|                                      |                                  |                                  |                                  |                           |                        |                    |                  |                  |  |          |                 |
| erte Tra                             |                                  | Wellpro                          | ofile aus                        | Alumini                   | um und                 | deren I            | 3efestiç         | gung             |  |          | Anlage          |
| SP 18/76                             |                                  | werte G                          | renzstí                          | itzweite                  | der Bed                | iehbark            | eit. Teil        | sicherhe         | eitsbeiwe                                | erte     |                 |



|                                | Vollperforiertes Aluminiumwellprofil  SP 18/76 A  Lochraster: Lochdurchmesser 3mm Lochabstand 5.5mm |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
|--------------------------------|---|--|----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|---|--------------------------------|--|-----------------------|---|--|--|
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   | Lochabsta                      | and 5.5mi  | п                     |   |  |  |
| маре in<br>20                  | mm, alle  | Radien 28  | omm<br>14 x 76 :           | _ 106/                         |                                |                       | . 20                                    |                                | 00   | 0.03                  |   |  |  |
| 20                             |   |  | 14 7 7 0 -                 | - 1004                         |                                | , 76                  | 80                                      |                                | OO   | () r                  |   |  |  |
| 10                             | -~~   | ~~   | ~~                         | ~~                             | ~~                             | ~~~                   |   |                                | 00   | $\bigcirc$ $\alpha$   |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
| Charaktei<br>Nenn-             | ristische Tr<br>Feld-   |  | swerte für i<br>igerkräfte | nach unter                     |                                |                       |   | ächenbelast<br>ttgrößen an     |  |                       |   |  |  |
| blech-                         | moment  | Lildadila  | igerkrane                  |                                | Liastisti                      |                       |   | itgroßen an                    | ZWISCHEITE   |                       |   |  |  |
| dicke                          |   |  |                            |                                |                                | Max. Stütz-<br>moment | Max.<br>Zwischen<br>-auflager-<br>kraft |                                |  | Max. Stütz-<br>moment | Max.<br>Zwischen-<br>auflager-<br>kraft |  |  |
| t <sub>nom</sub>               | M <sub>c,Rk,F</sub>   | R <sub>w</sub>   | ,Rk,A                      | M <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub> | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub> | M <sub>c,Rk,B</sub>   | R <sub>w,Rk,B</sub>                     | M <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub> | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub>                     | M <sub>c,Rk,B</sub>   | R <sub>w,Rk,B</sub>                     |  |  |
| [mm]                           | [kNm/m]   |  | l/m]                       | [kNm/m]                        | [kN/m]<br>auflagerbre          | [kNm/m]               | [kN/m]                                  | [kNm/m]                        | [kN/m]   | [kNm/m]               | [kN/m]                                  |  |  |
|                                |   |  |                            | ε=1                            | auliageible                    |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
| 0,70<br>0,80                   | 0,343<br>0,421  |  | 735<br>306                 | 0,343<br>0,421                 | σ<br>σ                         | 0,343<br>0,421        | 3,471<br>4,612                          |                                |  |                       |   |  |  |
| 0,90                           | 0,498   |  | 377                        | 0,498                          | 00                             | 0,498                 | 5,754                                   |                                |  | /                     |   |  |  |
| 1,00                           | 0,576   | 3,4  | 148                        | 0,576                          | σ                              | 0,576                 | 6,895                                   |                                |  |                       |   |  |  |
| Observation                    | istis she To  |  |                            |                                |                                |                       | - de Fiña                               |                                | -1) - 4  | 4                     |   |  |  |
| Nenn-                          | Feld-   |  | igung in jed               | lem nichta                     | nliegenden                     | ı Gurt⁵)              | Be                                      | henbelastun<br>efestigung in   | g <sup>γ</sup> , γ <sub>M</sub> = 1,<br>jedem anli | iegenden G            | urt <sup>5)</sup>                       |  |  |
| blech-<br>dicke                | moment  | Endauf-<br>lager   | Z                          | wischenau                      | ıflager <sup>4)</sup> , ε=     | 1                     | Endauf-<br>lager                        | Z                              | wischenau  | flager⁴), ε=1         |   |  |  |
| t <sub>nom</sub>               | M <sub>c,Rk,F</sub>   | R <sub>w,Rk,A</sub>  | M <sup>0</sup> Rk,B        | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub> | M <sub>c,Rk,B</sub>            | R <sub>w,Rk,B</sub>   | R <sub>w,Rk,A</sub>                     | M <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub> | R <sup>0</sup> <sub>Rk,B</sub>                     | M <sub>c,Rk,B</sub>   | R <sub>w,Rk,B</sub>                     |  |  |
| [mm]<br>0,70                   | [kNm/m]<br>0,343  | [kN/m]<br>1,735  | [kNm/m]<br>0,343           | [kN/m]<br>∞                    | [kNm/m]<br>0,343               | [kN/m]<br>3,471       | [kN/m]<br>1,735                         | [kNm/m]<br>0,343               | [kN/m]<br>∞  | [kNm/m]<br>0,343      | [kN/m]<br>3,471                         |  |  |
| 0,80<br>0,90                   | 0,421<br>0,498  | 2,306<br>2,877   | 0,421<br>0,498             | 80                             | 0,421<br>0,498                 | 4,612<br>5,754        | 2,306<br>2,877                          | 0,421<br>0,498                 | φ<br>φ   | 0,421<br>0,498        | 4,612<br>5,754                          |  |  |
| 1,00                           | 0,576   | 3,448  | 0,576                      | 00                             | 0,576                          | 6,895                 | 3,448                                   | 0,576                          | oo   | 0,576                 | 6,895                                   |  |  |
| 1) A = d = =                   | Challan   | . I inicoloca  |                            | . 0                            |                                | Fin!!                 |   |                                |  | <br>                  |   |  |  |
|                                |   |  |                            | •                              |                                |                       |   | ler Nachweis<br>g zu führen.   |  | aem Feiam             | oment                                   |  |  |
| •                              | auflagerbre   |  |                            | io,rki,b ioi oi                | o omgogom                      | 9000                  |   | 9 =                            |  |                       | 1                                       |  |  |
| 3) Für klei                    | nere Aufla  | gerbreiten I   | о <sub>в</sub> als ange    | geben mü:                      | ssen die Tr                    | agfähigkeit           | swerte lin                              | ear im entsp                   | rechenden  | Verhältnis            | reduziert                               |  |  |
|                                |   |  |                            |                                | mm einges                      |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
| 4) Abweic                      | hend von D  | DIN EN 199   | 9-1-4, (6.2                | 2) gilt für d                  | ie Interaktio                  | onsbeziehu            | ng von M                                | und F:                         |  |                       | İ                                       |  |  |
| $\frac{M_{Ed}}{M^{o}_{Rk,B}}/$ | $\frac{1}{\gamma_{\rm M}} + \left(\frac{F}{R_{\rm Rk}^0}\right)$                                    | $\left(\frac{E_{\text{Ed}}}{E_{\text{B}}/\gamma_{\text{M}}}\right)^{\epsilon} \le$ | 1                          |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                | ist kein Inte                  |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
| 5) Bei Ver                     | bindungen   | in jedem z   | weiten Gur                 | t müssen o                     | lie angegel                    | enen Wer              | te halbiert                             | werden.                        |  |                       |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |
|                                |   |  |                            |                                |                                |                       |   |                                |  |                       |   |  |  |

Vollperforierte Trapez- und Wellprofile aus Aluminium und deren Befestigung

Charakteristische Werte der Widerstandsgrößen, Teilsicherheitsbeiwerte

Wellprofil SP 18/76 A

Anlage 2.2



| für die Profile | SP 18/76 A  | Lochraster 3/5.5 | und Lochraster 5/8         |
|-----------------|-------------|------------------|----------------------------|
|                 | SP 27/111 A | 0 0 0e3          | $\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ |
|                 | SP 42/160 A | 0 0 0 0          | 000                        |
|                 | SP 45/150 A | 0 0 0            | 000                        |

in Positiv- und Negativlage

Aufnehmbare Zugkraft  $N_{R,k}$  in kN pro Verbindungselement in Abhängigkeit von der Blechdicke t in mm und dem Scheibendurchmesser d in mm  $^{1)}$   $^{2)}$  Nennwert der Zugfestigkeit  $R_m \geq 170 N/mm^2$ 

Nennwert der Zugfestigkeit  $R_m \ge 170N/mm^2$ Als Teilsicherheitsbeiwert ist  $\gamma_M = 1,33$  zu setzen.

|                            | Charakteristische Durchknöpftragfähigkeit [kN] |   |                      |                      |                      |                      |                      |  |  |  |  |  |
|----------------------------|--|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--|--|--|--|--|
| Profiltyp +                | Verbindu                                       |   |                      | Nen                  | nblechdick           | e [mm]               |                      |  |  |  |  |  |
| Profillage                 | Art  | Schraubentyp                                | t <sub>N</sub> =0.80 | t <sub>N</sub> =0.90 | t <sub>N</sub> =1.00 | t <sub>N</sub> =1.10 | t <sub>N</sub> ≥1.20 |  |  |  |  |  |
| SP 18/76 A<br>pos. / neg.  |  | SFS SX5 - S12 - 5,5 x L<br>gem. ETA-10/0198 | 0,74                 | 0,81                 | 0,88                 | 0,95                 | 1,02                 |  |  |  |  |  |
| SP 27/111 A<br>pos. / neg. |  | SFS SX5 - S16 - 5,5 x L<br>gem. ETA-10/0198 | 0,71                 | 0,83                 | 0,93                 | 1,04                 | 1,14                 |  |  |  |  |  |
| SP 42/160 A<br>pos. / neg. |  | SFS SX5 - S16 - 5,5 x L<br>gem. ETA-10/0198 | 0,63                 | 0,76                 | 0,90                 | 1,03                 | 1,16                 |  |  |  |  |  |
| SP 45/150 A<br>positiv     |  | SFS SX5 - S22 - 5,5 x L<br>gem. ETA-10/0198 | 0,60                 | 0,70                 | 0,81                 | 0,91                 | 1,01                 |  |  |  |  |  |
| SP 45/150 A<br>negativ     |  | SFS SX5 - S22 - 5,5 x L<br>gem. ETA-10/0198 | 0,54                 | 0,63                 | 0,73                 | 0,82                 | 0,91                 |  |  |  |  |  |

| Vollperforierte Trapez- und Wellprofile aus Aluminium und deren Befestigung                | Anlage 8 |
|--|----------|
| Charakteristische Werte der Widerstandsgrößen der Verbindungen,<br>Teilsicherheitsbeiwerte |          |